



**CENTROMETAL**  
INNOVIAMO SOPRA TUTTO



<b>SCHEDA N° 017</b>	<b>LASTRA ONDULATA PER RIVESTIMENTI DI FACCIATA</b> <b>ONDUL18</b>
----------------------	---

<b>MATERIALE</b>	<b>LAMIERA ZINCATA - PREVERNICIATA /</b> <b>PREPAINTED GALVANIZED STEEL</b>
------------------	--

<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	
Larghezza lastra / <i>plate width</i>	1090 mm
Larghezza utile / <i>net width</i>	1065 mm
Altezza greche / <i>profile height</i>	18 mm
Interasse greche / <i>corrugation spacing</i>	76 mm
Peso / <i>weight</i>	8,80 kg/m <sup>2</sup> x mm
Classe di resistenza al fuoco / <i>fire resistance class</i>	A1

<b>MATERIALI E COLORI / MATERIALS AND COLORS</b>			
<b>Tipo materiale / Material type</b>	<b>Tipologie colori / Color Range</b>		
	STANDARD	EXTRA	METALLIC
Alluminio Naturale / <i>Natural Aluminium</i>	Bianco Grigio / White Grey C03 RAL 9002  Testa di Moro / Dark brown RAL 8019  Rosso Bruno / Red brown RAL 3011  Blu Genziana / Gentian blue RAL 5010  Verde muschio / Moss green RAL 6005  Blu Azzurro / Light Blue RAL 5012 LAMIERA  Verde Pallido / Pale green RAL 6021  Grigio antracite / Anthracite grey RAL 7016 ALLUMINIO		Silver RAL 9006
Alluminio Preverniciato / <i>Pre-painted Aluminium</i>			
Acciaio inox / <i>Stainless Steel</i>			
Lamiere Preverniciata / <i>Pre-painted Sheet</i>			
Rame / <i>Copper</i>			
Zinco Titanio / <i>Titanium Zinc</i>			

Altri colori a richiesta secondo la tabella colori RAL – la fedeltà dei colori è limitata alle possibilità tecniche di riproduzione e stampa / *Other colors available upon request, subject to RAL color chart. The exact reproduction of colors is subject to the technical constraints of copying and moulding techniques*



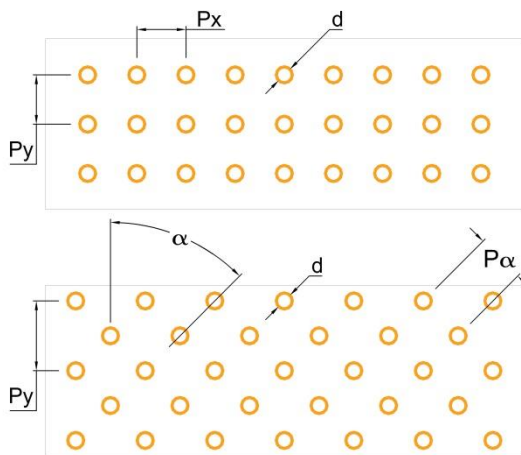
**Centrometal srl** Via Marconi, 98/F 12030 Marene (CN) T. +39 0172 742732 r.a. Fax + 39 0172 742837  
P.IVA 03069530040 n.iscrizione reg. imprese: 03069530040 iscrizione REA: 259898 capitale sociale: Euro 700.000,00  
info@centrometal.com **www.centrometal.com**



**A richiesta foratura della lastra: ONDUL18 Hall**

**INDICARE SEMPRE:**

- **Passo**  
( $P_y - P_x - P_\alpha$ )
- **Diametro foro**  
( $d$ )
- **Tipo Maglia**  
( $45^\circ - 60^\circ - 90^\circ$ )



**Tabelle tecniche Acciaio / Data Sheet Specifications Steel**

Per i materiali ALUZINC e ACCIAIO INOX fare riferimento a questa tabella  
Refer to these tables for data on Aluzinc and stainless steel materials

ACCIAIO - CARATTERISTICHE STATICHE / STEEL - STATIC CHARACTERISTICS			LEMBO SUPERIORE COMPRESSO / COMPRESSED UPPER FLAP				LEMBO INFERIORE COMPRESSO / COMPRESSED LOWER EDGE			
Spessore / thickness (mm)	P. P. (Kg/m <sup>2</sup> )	J fr (cm <sup>4</sup> /ml)	y (cm)	J (cm <sup>4</sup> /ml)	Wc (cm <sup>3</sup> /ml)	Wt (cm <sup>3</sup> /ml)	Y (cm)	J (cm <sup>4</sup> /ml)	Wc (cm <sup>3</sup> /ml)	Wt (cm <sup>3</sup> /ml)
0,50	4,44	1,83	0,90	1,83	2,03	2,03	0,90	1,83	2,03	2,03
0,60	5,32	2,16	0,90	2,16	2,40	2,40	0,90	2,16	2,40	2,40
0,70	6,20	2,57	0,90	2,57	2,86	2,86	0,90	2,57	2,86	2,86
0,80	7,07	2,96	0,90	2,96	3,29	3,29	0,90	2,96	3,29	3,29
1,00	8,80	3,68	0,90	3,68	4,09	4,09	0,90	3,68	4,09	4,09

**PORTATA DEL PROFILO IN KN/mq CON FRECCIA  $\leq L/200$  SU UNA CAMPATA /  
SHEET CAPACITY, KN/mq WITH DEFLECTION  $\leq L/200$  OF A SPAN**

Spessore / thickness (mm)	Distanza tra gli appoggi in ml / Distance between supports in ml							
	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20
0,50	2,84	1,43	0,81	0,49	0,32	0,21	0,14	0,09
0,60	3,35	1,69	0,95	0,58	0,37	0,25	0,16	0,11
0,70	3,99	2,01	1,14	0,69	0,44	0,29	0,20	0,13
0,80	4,59	2,32	1,31	0,80	0,51	0,34	0,23	0,15
1,00	5,71	2,88	1,63	0,99	0,64	0,42	0,28	0,19

**PORTATA DEL PROFILO IN KN/mq CON FRECCIA  $\leq L/200$  SU TRE CAMPATE /  
SHEET CAPACITY, KN/mq WITH DEFLECTION  $\leq L/200$  OF TRIPLE SPAN**

Spessore / thickness (mm)	Distanza tra gli appoggi in ml / Distance between supports in ml							
	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20
0,50	4,40	2,42	1,38	0,85	0,56	0,38	0,26	0,19
0,60	5,20	2,85	1,63	1,00	0,66	0,44	0,31	0,22
0,70	6,18	3,39	1,94	1,20	0,78	0,53	0,37	0,26
0,80	7,12	3,91	2,23	1,38	0,90	0,61	0,43	0,30
1,00	8,86	4,86	2,77	1,71	1,12	0,76	0,53	0,38

1 KN=100 Kg – Calcoli effettuati considerando le tolleranze UNI minime sugli spessori / 1 KN=100Kg – calculated considering UNI tolerance on material thickness